

Technische Daten

Technische Daten	BR 55	BR 53
Betriebsspannung	10 ... 30V DC	10 ... 30V DC
Temperaturbereich	-25 ... +60 °C / +70 °C	-25 ... +60 °C / +70 °C
Schutzklasse	IP 67 + IP 69K long life	IP 67 + IP 69K long life
Anschlussstechnik	M8 / M12 / Kabel	M8 / M12 / Kabel
Gehäusewerkstoff	V4A / AISI 316L	V4A / AISI 316L
Optikwerkstoff	PMMA-Beschichtet	PMMA-Beschichtet
Bedienung	TPE	TPE
Gehäuseteknik	100 % geschlossen	100 % geschlossen
Geätekenzeichnung	elektrochemisches Verfahren	elektrochemisches Verfahren
Design	WASH-DOWN	HYGIENE
Chemische Beständigkeit	CleanProof+	CleanProof+
Befestigung	Standardisiertes Lochbild	Passung G6, Durchmesser 12 mm

Chemikalienbeständigkeit				
Produktgruppe	Produktbezeichnung	Konzentration	Temperatur	Einwirkzeit
Schaumreiniger	P3-topactive 200	4 %	20 °C	28 Tage
Schaumreiniger	P3-topax 19	5 %	20 °C	28 Tage
Schaumreiniger	P3-topax 56	5 %	20 °C	28 Tage
Desinfektionsmittel	P3-topax 91	3 %	20 °C	28 Tage
Schaumreiniger	P3-topactive 200	4 %	50 °C	21 Tage
Desinfektionsmittel	P3-topactive DES	3 %	50 °C	21 Tage
Schaumreiniger	P3-topax 52	5 %	50 °C	21 Tage
Desinfektionsmittel	P3-topax 66	5 %	50 °C	21 Tage
Desinfektionsmittel	P3-steril	1 %	50 °C	21 Tage
Bandschmiermittel	P3-lupodrive	0,1 %	50 °C	21 Tage
Desinfektionsmittel	Wasserstoffperoxid H ₂ O ₂	6 %	20 °C	21 Tage
Desinfektionsmittel	Peeressigsäure	1 %	20 °C	21 Tage
Desinfektionsmittel	Ethanol	70 %	20 °C	10 Stunden*

*entspricht ca. 5000 Wischzyklen à 10 sec.

ECOLAB	Testmethode nach Ecolab F&E Nr. 40-1
CleanProof+	Leuze-Prüfmethode (aufbauend auf Ecolab F&E Nr. 40-1)

Die Sensoren zeigen nach den oben angegebenen Einwirkzeiten keine funktionale Beeinträchtigung.



ECOLAB
CleanProof+