



**Ecolab GmbH & Co. OHG**  
**P.O. Box 13 04 06**  
**D-40551 Düsseldorf**

bescheinigt hiermit, dass für die

**Fa.**  
**Leuze electronic GmbH & Co. KG**  
**Postfach 1111**  
**73277 Owen-Teck**

ein

### **Materialbeständigkeitstest**

mit den Reinigungs-/Desinfektionsmitteln **P3-topactive 200**, **P3-topax 19**, **P3-topax 56** und **P3-topax 91** sowie demineralisiertem Wasser als Nullwert durchgeführt wurde.

Die Materialverträglichkeit der getesteten Optischen Sensoren der

#### **Baureihe 53**

ist gegenüber den im Test verwandten P3-Produkten unter den umseitig aufgeführten Anwendungsbedingungen positiv zu sehen.

Düsseldorf, den 24.07.2007

**Ecolab GmbH & Co. OHG**

i.V.

  
**Thomas Tyborski**

i. V.

  
**Reimund Laaff**

## Diese Bescheinigung beruht auf

- dokumentierten Testverfahren (Prüfmethode: F&E/P3-E Nr. 40-1) zur Materialbeständigkeit
- definierten Produktspezifikationen
- einem standardisierten Reinigungsplan

### Testverfahren

#### Ecolab-Prüfmethode F&E Nr. 40-1

##### Stand- und Einlegetest:

- Vollständiges Eintauchen in das Prüfmedium

##### Testdauer:

- 28 Tage

##### Temperatur:

- konstant Raumtemperatur

##### Auswertung:

- Visuelle Beurteilung wie Quellung, Versprödung, Farbänderung
- Vergleich mit dem Nullwert (demineralisiertes Wasser)
- Foto-Dokumentation

### Produktspezifikationen:

#### P3-topactive 200

Alkalisches Schaumreinigungsmittel im TFC-Verfahren in der Lebensmittel- und Getränkeindustrie

#### P3-topax 19

Alkalisches Schaumreinigungsmittel für die Lebensmittel- und Getränkeindustrie

#### P3-topax 56:

Saures Schaumreinigungsmittel für die Lebensmittel- und Getränkeindustrie

#### P3-topax 91:

Neutrales Desinfektionsmittel auf Basis Quarternäre Ammoniumverbindungen (QAV) für die Lebensmittelindustrie

## Reinigungsplan für Lebensmittel verarbeitende Betriebe\*



### Vorspülen mit Wasser von 40 – 50°C

Spülen von oben nach unten mittels Niederdruck in Richtung der Gullys.  
Reinigen der Gullys.



### Einschäumen von unten nach oben

alkalisch: P3-topax 19 2 – 5 % täglich  
sauer: P3-topax 56 2 % bei Bedarf  
Temperatur: kalt bis 40°C

**Kontaktzeit:** ca. 15 Min. wird empfohlen



### Nachspülen mit Trinkwasser von 40 – 50°C

Spülen von oben nach unten mittels Niederdruck

**Sprühdesinfektion** P3-topax 91 1-2 %, 30 - 60 Minuten

\*Kurzfassung mit den Hauptverfahrensschritten.