



Ecolab GmbH & Co. OHG
P.O. Box 13 04 06
D-40551 Düsseldorf

bescheinigt hiermit, dass für die

Fa.
Leuze electronic GmbH & Co. KG
Postfach 1111
73277 Owen-Teck

ein

Materialbeständigkeitstest

mit den Reinigungs-/Desinfektionsmitteln **P3-topactive 200**, **P3-topax 19**, **P3-topax 56** und **P3-topax 91** sowie demineralisiertem Wasser als Nullwert durchgeführt wurde.

Die Materialverträglichkeit der getesteten Optischen Sensoren der

Baureihe 55

ist gegenüber den im Test verwandten P3-Produkten unter den umseitig aufgeführten Anwendungsbedingungen positiv zu sehen.

Düsseldorf, den 24.07.2007

Ecolab GmbH & Co. OHG

i.V.


Thomas Tyborski

i. V.


Reimund Laaff

Diese Bescheinigung beruht auf

- dokumentierten Testverfahren (Prüfmethode: F&E/P3-E Nr. 40-1) zur Materialbeständigkeit
- definierten Produktspezifikationen
- einem standardisierten Reinigungsplan

Testverfahren

Ecolab-Prüfmethode F&E Nr. 40-1

Stand- und Einlegetest:

- Vollständiges Eintauchen in das Prüfmedium

Testdauer:

- 28 Tage

Temperatur:

- konstant Raumtemperatur

Auswertung:

- Visuelle Beurteilung wie Quellung, Versprödung, Farbänderung
- Vergleich mit dem Nullwert (demineralisiertes Wasser)
- Foto-Dokumentation

Produktspezifikationen:

P3-topactive 200

Alkalisches Schaumreinigungsmittel im TFC-Verfahren in der Lebensmittel- und Getränkeindustrie

P3-topax 19

Alkalisches Schaumreinigungsmittel für die Lebensmittel- und Getränkeindustrie

P3-topax 56:

Saures Schaumreinigungsmittel für die Lebensmittel- und Getränkeindustrie

P3-topax 91:

Neutrales Desinfektionsmittel auf Basis Quarternäre Ammoniumverbindungen (QAV) für die Lebensmittelindustrie

Reinigungsplan für Lebensmittel verarbeitende Betriebe*



Vorspülen mit Wasser von 40 – 50°C

Spülen von oben nach unten mittels Niederdruck in Richtung der Gullys.
Reinigen der Gullys.



Einschäumen von unten nach oben

alkalisch: P3-topax 19 2 – 5 % täglich
sauer: P3-topax 56 2 % bei Bedarf
Temperatur: kalt bis 40°C

Kontaktzeit: ca. 15 Min. wird empfohlen



Nachspülen mit Trinkwasser von 40 – 50°C

Spülen von oben nach unten mittels Niederdruck

Sprühdesinfektion P3-topax 91 1-2 %, 30 - 60 Minuten

*Kurzfassung mit den Hauptverfahrensschritten